

CURSO DE CONTROL DE CALIDAD DE ENVASE Y EMBALAJE: CARTÓN Y PLÁSTICO

Asunto: 2ª Edición del CURSO DE CONTROL DE CALIDAD EN ENVASE Y EMBALAJE: CARTÓN Y PLÁSTICO

Fecha: 31/05/2011 (9:00) - 01/06/2011 (15:00) >>

PROGRAMA DE CURSO

31 DE MAYO MÓDULO DE CARTÓN:

Hora	Asunto
9:00 – 9:15 h	BIENVENIDA AL CURSO
9:15 – 10:00	Introducción al envase y embalaje de papel y cartón - Materiales celulósicos y características generales. - Tipos de envases y embalajes de papel y cartón.
10:00 -11:00	Aspectos clave en la selección de un envase y/o embalaje de papel y/o cartón (I) - Factores a tener en cuenta. - Componentes de la calidad: nivel de calidad aceptable. - Ventajas de la implantación de un adecuado sistema de control de la calidad
11:00 – 11:30	Aspectos clave en la selección de un envase y/o embalaje de papel y/o cartón (II) <u>Cartón para envases y embalajes.</u> - Características técnicas y selección envases y embalajes de cartón: estuchería y cajas para venta directa (alimentación y no perecederos como congelados, detergentes, cereales etc.) - Problemática e incidencias más habituales.
11:30 – 11:45	Pausa café
11:45 – 12:15	Aspectos clave en la selección de un envase y/o embalaje de papel y/o cartón (II) <u>Cartón ondulado para envases y embalajes</u> - Características técnicas y selección de envases y embalajes de cartón ondulado: embalajes de agrupación y protección para la expedición y transporte de productos. - Problemática e incidencias más habituales.
12:15 – 14:30	Taller práctico (Laboratorio físico-mecánico papel y cartón) - Parámetros de control de calidad de papel y cartón para envases y embalajes. Interpretación de los mismos. - Casos Prácticos.
14:30 – 15:00	Información que debe contener una ficha técnica. - Especificaciones exigibles a nuestro proveedor de envases y embalajes. - Estructura de una ficha técnica.

31 DE MAYO

MÓDULO COMÚN A CARTÓN Y PLÁSTICO

Hora	Asunto
16:15 – 16:30	BIENVENIDA AL CURSO PARA LOS ASISTENTES AL MÓDULO PLÁSTICO
16:30 -17:30	Taller práctico (Laboratorio físico-mecánico embalajes y simulación del transporte) - Control y seguimiento de las condiciones de distribución del sistema embalaje-producto como herramienta para la selección de un sistema de embalaje óptimo. - Evaluación y validación físico-mecánica de envases y embalajes: simulación de las condiciones de uso (envejecimiento, fatiga, etc.) - Casos prácticos.
17:30- 18:30	Como implantar un sistema de control de calidad de envases y embalajes. - Diseño de un sistema de control de calidad. - Sistemas de gestión de la calidad: ISO 9001. - Control de calidad estadístico. - Ejemplos prácticos.

1 DE JUNIO

MÓDULO DE PLÁSTICO

Hora	Asunto
9:00 – 9:45	Introducción al envase y embalaje de plástico - Materiales plásticos y características generales. - Tipos de envases y embalajes de plástico.
9:45 -10:45	Aspectos clave en la selección de un envase y/o embalaje de plástico (I) - Factores a tener en cuenta. - Componentes de la calidad: nivel de calidad aceptable. - Ventajas de la implantación de un adecuado sistema de control de la calidad.
10:45 – 11:15	Aspectos clave en la selección de un envase y/o embalaje de plástico (II) <u>Envases flexibles.</u> - Características técnicas y selección de envases de plástico flexibles. - Problemática e incidencias más habituales.
11:15 – 11:45	Pausa café
11:45 – 12:15	Aspectos clave en la selección de un envase y/o embalaje de plástico (II) <u>Envases rígidos.</u> - Características técnicas y selección de envases de plástico rígidos. - Problemática e incidencias más habituales.
12:15 – 14:30	Taller práctico (laboratorio Químico-físico)) - Parámetros de control de calidad de plásticos. Interpretación de los mismos. - Casos Prácticos.
14:30 – 15:00	Información que debe contener una ficha técnica. - Especificaciones exigibles a nuestro proveedor de envases y embalajes. - Estructura de una ficha técnica.