

El reto de la protección contra incendios del almacén robotizado en la era de la logística 4.0



JORNADA

14 NOV

2019

Los almacenes robotizados forman parte de un futuro muy presente. La automatización y la robotización forjan una de las vías más rentables para ganar en eficiencia y mejorar la calidad de los procesos logísticos del almacén, siendo un elemento clave dentro de la cadena logística de la empresa. Por este motivo, es imperativo velar por mantener su óptimo estado, eliminar riesgos sobre las personas, minimizar los daños en las mercancías y evitar interrupciones en el servicio que pueden conllevar enormes pérdidas, tanto materiales como económicas, además de un deterioro de la imagen de la compañía.

09.00 H

ENTREGA DE CREDENCIALES

09.30 – 09.35 H

PRESENTACIÓN JORNADA

Óscar Huete | Product Manager

09.35 - 10.00 H

ALMACENES ROBOTIZADOS:
UNA REALIDAD QUE HA LLEGADO
PARA QUEDARSE

Federico Barea | Mecalux

10.00 – 10.30 H

INCENDIO EN EL ALMACÉN
ROBOTIZADO DE OCADO EN
ANDOVER

Miguel Vidueira | Director Técnico Cepretec

ALMUERZO

11.15 – 12.00 H

EL DESAFÍO NORMATIVO
FRENTE A LA DISRUPCIÓN
TECNOLÓGICA

Carlos Garrido | Business Development Manager

12.00 – 12.45 H

SOLUCIONES INTELIGENTES
PARA ESCENARIOS COMPLEJOS

Alejandro Adán | Project Manager Fire Engineering

12.45 H

CLAUSURA DE LA
JORNADA

LUGAR DE CELEBRACIÓN

COAM (Colegio Oficial de Arquitectos de Madrid)
C/ Hortaleza, 63 MADRID