

# El reto de la protección contra incendios del almacén robotizado en la era de la logística 4.0

JORNADA

**14 NOV** 2019

Los almacenes robotizados forman parte de un futuro muy presente. La automatización y la robotización forjan una de las vías más rentables para ganar en eficiencia y mejorar la calidad de los procesos logísticos del almacén, siendo un elemento clave dentro de la cadena logística de la empresa. Por este motivo, es imperativo velar por mantener su **óptimo estado, eliminar riesgos sobre las personas, minimizar los daños en las mercancías y evitar interrupciones en el servicio** que pueden conllevar enormes pérdidas, tanto materiales como económicas, además de un deterioro de la imagen de la compañía.

**09.00 H**  
**ENTREGA DE  
CREDENCIALES**

**09.30 – 09.35 H**  
**PRESENTACIÓN JORNADA**  
Óscar Huete | Product Manager

**09.35 - 10.00 H**  
**ALMACENES ROBOTIZADOS:  
UNA REALIDAD QUE HA LLEGADO  
PARA QUEDARSE**  
Federico Barea | Mecalux

**10.00 – 10.30 H**  
**INCENDIO EN EL ALMACÉN  
ROBOTIZADO DE OCADO EN  
ANDOVER**  
Miguel Vidueira | Director Técnico Cepretec

**ALMUERZO**

**11.15 – 12.00 H**  
**EL DESAFÍO NORMATIVO  
FRENTE A LA DISRUPCIÓN  
TECNOLÓGICA**  
Carlos Garrido | Business Development Manager

**12.00 – 12.45 H**  
**SOLUCIONES INTELIGENTES  
PARA ESCENARIOS COMPLEJOS**  
Alejandro Adán | Project Manager Fire  
Engineering

**12.45 H**  
**CLAUSURA DE LA  
JORNADA**

**LUGAR DE CELEBRACIÓN**  
**COAM** (Colegio Oficial de Arquitectos de Madrid)  
**C/ Hortaleza, 63 MADRID**